



AUDI - Q8 50 TDI QUATTRO S-LINE

BESCHREIBUNG

Getriebe: Automatik

Kraftstoff: Diesel

Hubraum: 2967 cm³

CO₂ : 225 g/km (WLTP)

EU Norm: 6AG

Scheckheft: Scheckheft gepflegt

Zustand: Sehr guter Zustand

Unfallfrei

Garantie: 1 Jahr Händlergarantie

Puissance fiscale (Fr): 20 CV



Vorbesitzer: 1

Farbe: Grau

Farbe Exterieur: Daytonagrau Perleffekt

Farbe Interieur: Leder Valcona in schwarz, Kontrastnähte in Felsgrau

- Kraftstofftank: 85L
- **Anhängerkupplung elektr.**
- Ersatzrad
- Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
- Audi Connect Schlüssel
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- **Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest**
- Dachreling (Aluminium)
- **Sitzheizung vorn & hinten**
- Seitenairbag hinten
- Kopfstützen variabel verstellbar
- **Interieurelemente in Leder oben und unten**
- Adaptive Scheibenwischer, beheizt
- Dekoreinlagen Holz Eiche grau



- **Audi Virtual Cockpit**
- Sitzbezug: Leder Valcona mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen
- **360° Kamerasystem**
- Kühlergrill Single-Frame-Optik Platinum-Grau Matt
- Audi music interface im Fond
- **HD Matrix-LED-Scheinwerfer**
- **Assistenz-Paket Stadt**
- **Assistenz-Paket Tour**
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung
- **S-Line Paket Exterieur**
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- **Advanced-Paket**
- Audi Phone Box
- **Sound-System Bang & Olufsen**
- Audi Smartphone Interface

- **Head-Up Display**
- **Explorer-Paket**
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40)
- Verkehrszeichenerkennung
- Klimaautomatik 4-Zonen
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Rückfahrkamera
- Ambientebeleuchtung
- **Fernlichtassistent**
- **Dynamik-Paket**
- **Allradlenkung**
- **S-Line Sport-Paket**
- **Adaptive Air Suspension Sport**
- Dachhimmel Stoff schwarz
- LM-Felgen 10x21 (5-W-Speichen, Design, kontrastgrau, teilpoliert)

AUDI - Q8 50 TDI QUATTRO S-LINE



VERKAUFT

Mwst: Nicht Ausweisbar

EZ: 09.01.2019

Kilometer: 51290 km

Vorbesitzer: 1

Leistung: 286PS/210KW

Hubraum: 2967 cm³

CO₂ : 225 g/km (WLTP // EU Norm:6AG)



- **Anhängerkupplung elektr.**
- Lenksäule (Lenkrad) elektr. verstellbar
- Audi Connect Schlüssel
- Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen)
- **Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest**
- **Sitzheizung vorn & hinten**
- Seitenairbag hinten
- Kopfstützen variabel verstellbar
- **Interieurelemente in Leder oben und unten**
- Adaptive Scheibenwischer, beheizt
- Dekoreinlagen Holz Eiche grau
- **Head-Up Display**

- **Audi Virtual Cockpit**
- **360° Kamerasystem**
- Audi music interface im Fond
- **HD Matrix-LED-Scheinwerfer**
- **Assistenz-Paket Stadt**
- **Assistenz-Paket Tour**
- Komfortschlüssel
- **S-Line Paket Exterieur**
- Sitze vorn elektr. verstellbar (links mit Memory)
- **Advanced-Paket**
- Audi Phone Box
- **Sound-System Bang & Olufsen**
- Audi Smartphone Interface



- **Explorer-Paket**
- Verkehrszeichenerkennung
- Klimaautomatik 4-Zonen
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Rückfahrkamera
- Ambientebeleuchtung
- **Fernlichtassistent**
- **Dynamik-Paket**
- **Allradlenkung**
- **S-Line Sport-Paket**
- **Adaptive Air Suspension Sport**
- Dachhimmel Stoff schwarz
- LM-Felgen 10x21 (5-W-Speichen, Design, kontrastgrau, teilpoliert)